

СПБ ГБПОУ «Промышленно – технологический колледж им. Н.И. Путилова» осуществляет набор граждан, не достигших 15 лет и окончивших 8 классов основной образовательной школы, для обучения по двум образовательным программам одновременно: программе основного общего образования (9 класс), по программе профессионального обучения со сроком 10 месяцев:

- ✓ программе профессиональной подготовки рабочих, должностям служащих по профессии ОКПР № 18511 Слесарь по ремонту автомобилей;
- ✓ программе профессиональной подготовки рабочих, должностям служащих по профессии ОКПР № 19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

В результате успешного освоения программы основного общего образования обучающиеся получают аттестат об основном общем образовании.

В результате успешного освоения программы профессионального обучения обучающийся получает свидетельство об уровне квалификации.

18511 Слесарь по ремонту автомобилей 2-го разряда

Результатом освоения программы профессиональной подготовки рабочих, должностям служащих по профессии ОКПР № 18511 Слесарь по ремонту автомобилей является готовность выпускника к выполнению видов профессиональной деятельности в соответствии с ЕКТС.

Характеристика работ. Разборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизелей, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м и мотоциклов. Ремонт, сборка простых соединений и узлов автомобилей. Снятие и установка несложной осветительной арматуры. Разделка, сращивание, изоляция и пайка проводов. Выполнение крепежных работ при первом и втором техническом обслуживании, устранение выявленных мелких неисправностей. Слесарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов. Выполнение работ средней сложности по ремонту и сборке автомобилей под руководством слесаря более высокой квалификации.

Примеры работ

1. Автомобили - снятие и установка колес, дверей, брызговиков, подножек, буферов, хомутиков, кронштейнов бортов, крыльев грузовых автомобилей, буксерных крюков, номерных знаков.
2. Картеры, колеса - проверка, крепление.
3. Клапаны - разборка направляющих.
4. Кронштейны, хомутики - изготовление.
5. Механизмы самосвальные - снятие.
6. Насосы водяные, вентиляторы, компрессоры - снятие и установка.
7. Плафоны, фонари задние, катушки зажигания, свечи, сигналы звуковые - снятие и установка.
8. Приборы и агрегаты электрооборудования - проверка, крепление при техническом обслуживании.
9. Провода - замена, пайка, изоляция.
10. Прокладки - изготовление.

11. Рессоры - смазка листов рессор с их разгрузкой.
12. Свечи, прерыватели-распределители - зачистка контактов.
13. Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки - разборка, ремонт, сборка.

Выпускник должен знать: основные сведения об устройстве автомобилей и мотоциклов; порядок сборки простых узлов; приемы и способы разделки, сращивания, изоляции и пайки электропроводов; основные виды электротехнических и изоляционных материалов, их свойства и назначение; способы выполнения крепежных работ и объемы первого и второго технического обслуживания; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел и топлива; правила применения пневмо- и электроинструмента; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы.

Квалификация: 2 разряд