

КОМИТЕТ ПО ОБРАЗОВАНИЮ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГА

СПБ ГБПОУ
«Промышленно-технологический
колледж им. Н.И. Путилова»

ПРИКАЗ

01.09.2021 № 407

Об организации платных услуг
на 2021-2022 учебный год

На основании Постановления Правительства Российской Федерации от 15.08.2013 г. № 706 «Об утверждении правил оказания платных образовательных услуг» и Устава Колледжа,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Организовать в 2021/2022 учебном году платные образовательные услуги. Назначить ответственным за организационную работу по оказанию платных образовательных услуг населению старшего мастера Бахтова Сергея Станиславовича,

2. Утвердить рабочую группу по организации платных образовательных услуг по реализации профессионального обучения в следующем составе:

Старший мастер	- Бахтов С.С.
Главный бухгалтер	- Михеева Э.А.
Заместитель главного бухгалтера	- Алексеева И.И.
Мастер производственного обучения	- Бирюкова И.С.
Секретарь учебной части	- Шувалова О.Г.

3. Установить стоимость профессионального обучения для лиц из числа взрослого населения на 2021/2022 год. (Приложение 1).

4. Назначить ответственным за составление калькуляции, штатного расписания, расчета расходов на коммунальные услуги главного бухгалтера Михееву Э.А.

5. Назначить ответственным за расчет заработной платы заместителя главного бухгалтера Алексееву И.И.

6. Утвердить учебный план профессионального обучения (повышение квалификации) по профессии **14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением** (Приложение 2).

7. Утвердить учебный план профессионального обучения (профессиональная переподготовка) по профессии **16045 Оператор станков с программным управлением** (Приложение 3).

8. Утвердить учебный план профессионального обучения (профессиональная подготовка) по профессии **16045 Оператор станков с программным управлением** (Приложение 4).

9. Утвердить учебный план профессионального обучения (повышение квалификации) по профессии **16045 Оператор станков с программным управлением** (Приложение 5).

10. Назначить ответственным секретарем по оказанию платных услуг населению мастера производственного обучения Бирюкову И.С.

11. Назначить ответственным за оформление свидетельств об уровне квалификации, удостоверений по повышению квалификации секретаря учебной части Шувалову О.Г.
12. Членам рабочей группы в своей деятельности руководствоваться «Положением об оказании платных образовательных услуг в СПБ ГБПОУ «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»
13. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор



Г.Ф. Шорников

Учебный план
профессионального обучения
(повышение квалификации)
по профессии ОКПР 14989
Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

Вид обучения: повышение квалификации
Срок обучения: 125 часов
Форма обучения: очная, вечерняя
Уровень квалификации: 4 (четвертый) разряд
Выдаваемый документ: свидетельство об уровне квалификации

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Общее кол-во часов	Недели									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Часы									
Теоретическое обучение												
1. Профессиональный цикл												
1.1.	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с ПУ	15	15									
Практическое обучение												
1.	Учебная практика	100	10	25	25	25	15					
	Консультации	5					5					
	Экзамены	5					5					
	ВСЕГО:	125	25	25	25	25	25					



Директор

Г.Ф. Шорников

Учебный план
профессионального обучения
(профессиональная переподготовка)
по профессии ОКПР 16045 Оператор станков с программным управлением

Вид обучения: профессиональная переподготовка

Срок обучения: 2,5 месяца (250 часов)

Форма обучения: очная (вечерняя)

Уровень квалификации: 3 разряд

Документ: свидетельство об уровне квалификации

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Общее кол-во часов	Недели										
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
			Часы										
Теоретическое обучение													
1.Общетехнический цикл													
1.1.	Допуски и технические измерения	5	5										
1.2	Основы материаловедения	5	5										
1.3	Основы резания металлов	5	5										
2.Профессиональный цикл													
2.1.	Основы программного управления	20	10	10									
2.2.	Станки с программным управлением	20		10	10								
2.3	Чтение чертежей	5		5									
2.4.	Технология обработки металлов на станках с программным управлением	50			15	25	10						
3. Практическое обучение													
3.	Учебная практика	105					15	25	25	25	15		
	Самостоятельная работа	25	5		5	5				5	5		
	Консультация	5									5		
	Экзамен	5										5	
	ВСЕГО:	250	30	25	30	30	25	25	25	30	25	5	



Директор

Г.Ф. Шорников

Учебный план
профессионального обучения
(профессиональная подготовка)
по профессии ОКРП 16045 Оператор станков с программным управлением

Вид обучения: профессиональная подготовка

Срок обучения: 2,5 месяца (250 часов)

Форма обучения: очная (вечерняя)

Уровень квалификации: 3 разряд

Документ: свидетельство об уровне квалификации

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Общее кол-во часов	Недели										Часы
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
			Теоретическое обучение										
1.Общетехнический цикл													
1.1.	Допуски и технические измерения	10	10										
1.2.	Основы материаловедения	10			10								
1.3.	Основы резания металлов	10		10									
2.Общепрофессиональный цикл													
2.1.	Организация охраны труда и пожарной безопасности на промышленных предприятиях	5	5										
3.Профессиональный цикл													
3.1.	Основы программного управления	10			5	5							
3.2.	Станки с программным управлением	10			10								
3.3.	Чтение чертежей	10	10										
3.4.	Технология обработки металлов на станках с программным управлением	45				20	25						
4. Практическое обучение													
1.	Учебная практика	105						25	25	25	20	10	
	Самостоятельная работа	25	5		5	5				5	5		
	Консультация	5										5	
	Экзамен	5										5	
ВСЕГО:		250	30	10	30	30	25	25	25	30	25	20	



Г.Ф. Шорников

Учебный план
профессионального обучения (повышение квалификации)
по профессии ОКПР № 16045
Оператор станков с программным управлением

Вид обучения: повышение квалификации
Срок обучения: 1,5 месяца (125 часов)
Форма обучения: очная (вечерняя)
Уровень квалификации: 4 разряд
Документ: свидетельство о присвоении квалификации

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Общее кол-во часов	Недели									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Часы									
Теоретическое обучение												
1. Профессиональный цикл												
1.1.	Технология обработки металлов на станках с программным управлением	25	25									
2. Профессиональное обучение												
2.1.	Выполнение работ на станках с программным управлением	65		25	25	15						
	Производственная практика	25				10	15					
	Консультации	5					5					
	Экзамены	5					5					
	ВСЕГО:	125	25	25	25	25	25					

Директор



Г.Ф. Шорников