СОГЛАСОВАНО
Начальник Центра подготовки кадров
ПАО «Кировский завод»
_____А.Е. Шевцов
(представитель работодателя)
«06» апреля 2020 г.

Рассмотрено и одобрено на заседании
Педагогического совета
Протокол №
«06» апреля 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор СПБ ГБПОУ
«Промышленно технологический
колледж им. Н.И. Путилова»
_____Г.Ф. Шорников
Приказ № 174
«06» апреля 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж имени Н.И.Путилова»

по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Квалификация:

ОКПР № 14989 – Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда
ОКПР № 18809 – Станочник широкого профиля 3 разряда

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев (на базе основного общего образования)

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Год начала подготовки 2018

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на основании основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова» разработан на основании приказов:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

– Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 года N 413 Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (с изменениями на 29 июня 2017 года)

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. N 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и

оборудования в механообработке», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации, зарегистрированного Министерством юстиции 20 августа 2013 г. N 29665 (Изменения: приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713).

– Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. №464»;

При составлении учебного плана учитывались:

– Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

– Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.10.2015 №08-1786 «О рабочих программах учебных предметов»

– Устав Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»;

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 июня 2017 г. № 506 "О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 5 марта 2004 г. N 1089"

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

– профессионального;

и разделов:

- физическая культура;
- учебная практика;
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут.

В соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Деление групп на подгруппы осуществятся на основании Локального акта №11 «Положение о делении учебных групп на подгруппы при изучении отдельных предметов, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и видов практик в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Промышленно-технологический колледж» имени Н.И. Путилова».

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 35 недель: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 23 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 4 курсе – 2 недели зимних каникул.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики по запросу работодателя.

Учебная практика проводится в учебных мастерских.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Обучающимся, успешно освоившим ППКРС, присваиваются квалификации «Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда» и «Станочник широкого профиля 3-го разряда».

1.3. Общеобразовательный цикл

На общеобразовательную подготовку выделяется 1930 часов обязательной учебной нагрузки. При формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин, представленный в примерном учебном плане в соответствии с письмом Комитета по образованию Санкт-Петербурга от 16.04.2015 года № 03-15-175/15-0-1. Оставшиеся часы объединены с вариативной частью и добавлены в профессиональный цикл в количестве 2 часов. Подробное распределение часов приводится в пункте 1.5.

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика.

На экзамены выносятся следующие общеобразовательные дисциплины:

–«Русский язык» - на 2 курсе в 4-ом семестре;

–«Математика» – на 2 курсе в 4-ом семестре;

–«Физика» и «Астрономия» - комплексный экзамен на 2 курсе в 4-ом семестре;

–«Обществознание» - на 2 курсе в 4-ом семестре.

1.4. Обязательная часть циклов основной профессиональной образовательной программы

На основании п.6.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В п.6.2 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»:

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станка

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станка

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю в 8-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям. Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю в 6-ом семестре после прохождения производственной практики.

Порядок проведения учебной и производственной практики

Всего на учебную и производственную практику выделяется 2280 часов (из них на учебную практику выделяется 768 часа, на производственную практику 1512 часов): 2232 часа в соответствии с ФГОС и 48 часов добавлены из вариативной части.

Изучение дисциплин профессионального цикла начинается с изучения ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» во втором семестре первого курса. Начиная со второго семестра по этому модулю организуется еженедельная 6-ти часовая учебная практика, которая заканчивается в пятом семестре на третьем курсе. В шестом семестре третьего курса по ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» начинается производственная практика - 828 часов (23 недели). Настоящим учебным планом предусмотрено проведение экзамена по данному модулю в конце шестого семестра.

В пятом семестре начинается изучение ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением». На учебную практику по данному модулю отведено 204 часа в седьмом семестре (по 12 часов в течение 17 недель). На производственную практику отведено 612 часа в восьмом семестре.

Изучение модулей ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» проводится в третьем семестре. Присвоение квалификации по данным модулям настоящим планом не предусмотрено. На производственную практику отводится по 36 часов на каждый модуль.

Часы производственной практики в четвертом семестре реализуются последовательно: начиная с ПМ.01 затем ПМ.02 и далее ПМ.03.

Аттестация по итогам производственной практики и экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на которых обучающиеся проходили практику и локальным актом Колледжа № 46 «Положение об учебной и производственной практике в Санкт-Петербургском государственном бюджетном Колледже «Промышленно-технологический колледж имени Н.И. Путилова».

В целях реализации компетентностного подхода предусмотрено использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, имитационных моделей, разбора конкретных ситуаций, групповых работ по поиску способов устранения неисправностей и т.п.) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

При необходимости возможна частичная реализация образовательной программы по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть образовательной программы использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов, использован для увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации.

Согласно ФГОС по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» отводится 252 часа. Учитывая 2 часа из общеобразовательного цикла, полученные 254 часа распределены следующим образом:

252 часа ФГОС:

- 48 часов отведены на изучение дисциплины ОП.07 «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» (дисциплина по выбору ОУ) для освоения общих компетенций ОК 1- ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК 4.5, в части приобретения умений использовать пакеты прикладных программ для разработки объёмных моделей и чертежей деталей и определения режимов резания, составления управляющих программ с использованием систем автоматического проектирования, расширения знаний в области систем автоматического проектирования и формирования знаний классификации и основных принципов построения систем автоматизированного проектирования;
- 34 часов отведены на изучение дисциплины ОП.08 «Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание» (дисциплина по выбору ОУ), для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.7, формирования умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и профессионального самоопределения, умения ориентироваться на современном рынке труда, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан;
- 10 часов добавлено на изучение дисциплины ОП.02 «Техническая графика» для освоения общих компетенций ОК 1- ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 1.2-1.3, ПК3.1-3.2 в части углубления умений читать и оформлять чертежи, схемы и графики, составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок, правил чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей и способов выполнения рабочих чертежей и эскизов;
- 12 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности» для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.2 в части приобретения умений организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций и знаний основных видов потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту;
- 1 час добавлен на изучение МДК 03.02 «Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением»
- 99 часов отведены на изучение дисциплины ФК.01 «Физическая культура» для освоения общих компетенций ОК.2, ОК.03, ОК.6, ОК.7, с целью укрепления здоровья обучающихся *

– 48 часов добавлены на производственную практику ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.5 и профессиональных компетенций ПК 4.1. «Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках», ПК 4.2. «Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков» с целью изучения современного оборудования промышленных предприятий, приобретения умений в части обеспечения безопасности работ, выполнения работы по обработке деталей на сверлильных, токарных и фрезерных станках, на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений;

2 часа из общеобразовательного цикла:

– 2 часа из общеобразовательного цикла добавлены на изучение дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности» для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.2 в части приобретения умений организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций и знаний основных видов потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту.

*Дисциплина ФК.01 «Физическая культура» реализуется в счет часов вариативной части в связи с тем, что в ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» допущена техническая ошибка.

1.6. Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся по очной форме обучения в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

1.7. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения. Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

1.8. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

Формы проведения промежуточной аттестации:

З – зачет;

ДЗ – дифференцированный зачет;

ДЗк – комплексный дифференцированный зачет;

Э – экзамен;

Эк – комплексный экзамен

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

По окончании изучения полного курса дисциплины, обучающиеся проходят промежуточную аттестацию, в форме предусмотренной настоящим учебным планом. Через слеш (косую черту) указан номер семестра, в котором проводиться промежуточная аттестация.

По окончании изучения дисциплины, обучающиеся сдают зачёт/дифференцированный зачет, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины, либо сдают экзамены, в соответствии с формой контроля предусмотренной настоящим учебным планом. Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся в счет часов, отведенных на изучение дисциплины.

Промежуточная аттестация обучающихся по междисциплинарным курсам проводится в форме дифференцированного зачета, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК. Он может проводиться в форме теста, написания реферата, проекта и с использованием других форм контроля.

Аттестацией обучающихся по профессиональному модулю является экзамен по модулю в котором обучающийся должен подтвердить требуемый уровень усвоения модуля.

Настоящим учебным планом предусмотрено проведение комплексных дифференцированных зачетов.

Процедура проведения комплексных дифференцированных зачетов соответствует локальному акту Колледжа № 74.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» предусмотрена в форме трех экзаменов по профессиональному модулю, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

На промежуточную аттестацию в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» выделены 7 недель: 3 недели в четвертом семестре, 1 неделя в пятом семестре, 1 неделя в шестом семестре и 2 недели в восьмом семестре.

1.9. Форма проведения государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» на Государственную итоговую аттестацию выделено 2 недели.

Форма Государственной итоговой аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и локальным актом № 22, утвержденным директором.

Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.10. Особенности реализации образовательной программы с применением дистанционных образовательных технологий (ДОТ) и электронного обучения (ЭО)

Реализация образовательной программы среднего профессионального образования или ее частей по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» может частично осуществляться с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ). Учебные занятия организуются в виде онлайн-курсов, обеспечивающих для обучающихся независимо от их места нахождения и организации, в которой они обучаются, достижение и оценку результатов обучения, путем организации образовательной деятельности в электронной информационно-образовательной среде, к которой представляется открытый доступ через информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет. При реализации рабочей программы учебной дисциплины/МДК или ее частей с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий ведется учет, осуществляется хранение результатов освоения программы на бумажном носителе и/или электронно-цифровой форме.

Администрация Колледжа осуществляет контроль взаимодействия обучающихся с педагогическими работниками, мониторинг ситуации по организации образовательного процесса при реализации образовательной программы с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

Полная информация об организации учебного процесса с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ) отражена в локальных актах Колледжа таких как:

- Положение об организации образовательной деятельности с применением дистанционного образовательных технологий и электронного обучения (Локальный акт № 126);
- Положение об учебной и производственной практике (Локальный акт № 46);
- Положением о ГИА (Локальный акт № 22);
- Положение об осуществлении образовательной деятельности в условиях сохранения рисков распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) (Локальный акт № 129);
- И других локальных актах Колледжа, регулирующих учебный процесс.

2. Сводные данные по бюджету времени (в часах и/или неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам и учебной практике	В том числе		Производственная практика по профилю специальности	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика					
I курс	41 неделя	1250 ч.	144 ч.	-	-	-	11 н.	52 н.
II курс	37 недель	1102 ч.	228 ч.	-	3 н.	-	11 н.	52 н.
III курс	16 недель	384ч.	192 ч.	23 н./828 ч.	2 н.	-	11 н.	52 н.
IV курс	17 недель	408 ч.	204 ч.	19 н./684 ч.	2 н.	3 н.	2 н.	43 н.
Всего	**112 недель**	3144 часа	768 часов	**42 недели**	**7 недель**	**3 недели**	**35 недель**	**199 недель**

1. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающих (час)					Распределение обязательной нагрузки							
								1 курс		2 курс		3 курс		4курс	
								I	2	3	4	5	6	7	8
								сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем	сем.	сем.
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 недель	24 недель	17 недель	21 недель	16 недель	23 недели	17 недель	19 недель
					Всего занятий	в том числе									
						Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий								
О.00	**Общеобразовательная подготовка**	**3/12/4**	**2886**	**956**	**1930**	**1286**	**644**	**442**	**576**	**408**	**504**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОД.01	Русский язык	Э/4	144	48	96	84	12	34	24	17	21	0	0	0	0
ОД.02	Литература	ДЗ/4	294	98	196	186	10	34	48	51	63	0	0	0	0
ОД.03	Иностранный язык	ДЗ/4	262	87	175	2	173	51	48	34	42	0	0	0	0
ОД.04	История	ДЗ/4	241	80	161	141	20	51	72	17	21	0	0	0	0
ОД.05	Обществознание (включая экономику и право)	ДЗ/2,Э/4	237	79	158	144	14	34	48	34	42	0	0	0	0
ОД.06	Химия	ДЗ/2,ДЗ/4	180	60	120	108	12	34	48	17	21	0	0	0	0
ОД.07	Физика	ДЗ/2,Э/4	269	90	179	115	64	34	48	34	63	0	0	0	0
ОД.08	Биология	ДЗ/4	118	39	79	67	12	17	24	17	21	0	0	0	0
ОД.09	География	ДЗ/4	88	29	59	53	6	0	0	17	42	0	0	0	0
ОД.10	Математика	ДЗ/2,Э/4	443	144	299	255	44	51	96	68	84	0	0	0	0
ОД.11	Информатика и ИКТ	ДЗ/3	174	58	116	30	86	51	48	17	0	0	0	0	0
ОД.12	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ/4	118	39	79	65	14	17	24	17	21	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающих (час)					Распределение обязательной нагрузки							
								1 курс		2 курс		3 курс		4курс	
								I	2	3	4	5	6	7	8
								сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем	сем.	сем.
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 недель	24 недель	17 недель	21 недель	16 недель	23 недели	17 недель	19 недель
					Всего занятий	в том числе									
						Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий								
ОД.13	Физическая культура	З,З,З,ДЗ/4	262	87	175	2	173	34	48	51	42	0	0	0	0
ОД.14	Астрономия	Эк/4	56	18	38	34	4	0	0	17	21	0	0	0	0
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**З/З/2**	**762**	**228**	**534**	**363**	**171**	**136**	**72**	**51**	**63**	**144**	**0**	**68**	**0**
ОП.01	Технические измерения	ДЗ/2	113	38	75	53	22	51	24	0	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническая графика	З/2	113	38	75	42	33	51	24	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы электротехники	Э/5	105	35	70	56	14	0	0	17	21	32	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	Э/5	113	38	75	54	21	0	0	17	42	16	0	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ДЗ/3	113	38	75	38	37	34	24	17	0	0	0	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	З/7	123	41	82	70	12	0	0	0	0	48	0	34	0
ОП.07	*Системы автоматизированного проектирования технологических процессов*	*ДЗ/5*	*48*	0	*48*	*24*	*24*	*0*	*0*	*0*	*0*	*48*	*0*	*0*	*0*
ОП.08	*Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание*	*З/7*	*34*	0	*34*	*26*	*8*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*34*	*0*
П.00	**Профессиональный цикл и раздел ФК**	**1/12/4**	**3348**	**388**	**2960**	**416**	**264**	**0**	**168**	**136**	**168**	**432**	**828**	**544**	**684**

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающих (час)					Распределение обязательной нагрузки							
								1 курс		2 курс		3 курс		4курс	
								I	2	3	4	5	6	7	8
								сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем	сем.	сем.
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 недель	24 недель	17 недель	21 недель	16 недель	23 недели	17 недель	19 недель
					Всего занятий	в том числе									
						Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий								
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**0/11/4**	**3150**	**289**	**2861**	**414**	**167**	**0**	**168**	**136**	**168**	**384**	**828**	**493**	**684**
ПМ.01	**Наладка автоматических линий и агрегатных станков**	**0/2/4**	**111**	**24**	**87**	**51**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**51**	**36**
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ/7к	25	8	17	17	0	0	0	0	0	0	0	17	0
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ/7к	25	8	17	17	0	0	0	0	0	0	0	17	0
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	ДЗ/7к	25	8	17	17	0	0	0	0	0	0	0	17	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ/8	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПМ.02	**Наладка автоматов и полуавтоматов**	**0/2/1**	**111**	**24**	**87**	**51**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**51**	**36**
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ДЗ/7к	25	8	17	17	0	0	0	0	0	0	0	17	0
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	ДЗ/7к	25	8	17	17	0	0	0	0	0	0	0	17	0
МДК.02.03	Машиностроительное черчение	ДЗ/7к	25	8	17	17	0	0	0	0	0	0	0	17	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ/8	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающих (час)					Распределение обязательной нагрузки							
								1 курс		2 курс		3 курс		4курс	
								I	2	3	4	5	6	7	8
								сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем	сем.	сем.
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 недель	24 недель	17 недель	21 недель	16 недель	23 недели	17 недель	19 недель
					Всего занятий	в том числе									
						Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий								
ПМ.03	**Наладка станков и манипуляторов с программным управлением Э/8**	**0/4/1**	**1386**	**191**	**1195**	**245**	**134**	**0**	**0**	**0**	**0**	**192**	**0**	**391**	**612**
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ДЗк/7	195	65	130	98	32	0	0	0	0	96	0	34	0
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	ДЗк/7	199	66	133	74	59	0	0	0	0	48	0	85	0
МДК 03.03	Машиностроительное черчение	ДЗ/7	176	60	116	73	43	0	0	0	0	48	0	68	0
УП.03	Учебная практика	ДЗ/7	204	0	204	0	0	0	0	0	0	0	0	204	
ПП.03	Производственная практика	ДЗ/8	612	0	612	0	0	0	0	0	0	0	0	0	612
ПМ.04	**Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках Э/6**	0/3/1	1542	50	1492	67	33	0	168	136	168	192	828	0	0
МДК.04. 01	Технология обработки на металлорежущих станках	ДЗ/4	150	50	100	67	33	0	24	34	42	0	0	0	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ/5	564	0	564	0	0	0	144	102	126	192	0	0	0
ПП.04	Производственная практика	ДЗ/6	828	0	828	0	0	0	0	0	0	0	828	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающих (час)					Распределение обязательной нагрузки							
								1 курс		2 курс		3 курс		4курс	
								I	2	3	4	5	6	7	8
								сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем	сем.	сем.
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 недель	24 недель	17 недель	21 недель	16 недель	23 недели	17 недель	19 недель
					Всего занятий	в том числе									
						Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий								
ФК.00	**Физическая культура**	**1/1/0**	**198**	**99**	**99**	**2**	**97**	**0**	**0**	**0**	**0**	**48**	**0**	**51**	**0**
ФК.01	*Физическая культура*	*З/5,ДЗ/7*	*198*	*99*	*99*	*2*	*97*	*0*	*0*	*0*	*0*	*48*	*0*	*51*	*0*
	Всего:	**7/27/10**	**6996**	**1572**	**5424**	**2069**	**1075**	**578**	**816**	**595**	**735**	**576**	**828**	**612**	**684**
Консультации 4 часа в год на человека								**17**	**24**	**17**	**21**	**16**	**23**	**17**	**19**
Промежуточная аттестация - 7 недель					**252**			**семестры**							
Государственная итоговая аттестация - 3 недели					**108**			1	2	3	4	5	6	7	8
ВСЕГО:		Дисциплин и МДК					3144	578	672	493	609	384	0	408	0
		Учебной практики					768	0	144	102	126	192	0	204	0
		Производственной практики					1512	0	0	0	0	0	828	0	684
		Экзаменов					10	0	0	0	4	2	1	0	3
		Дифференцированных зачетов (считая ФК)					27	0	5	2	7	3	1	6	3
		Зачётов (считая ФК)					7	1	2	1	0	1	0	2	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:
технических измерений; материаловедения; электротехники; технической графики; безопасности жизнедеятельности; технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
Лаборатории:
измерительная.
Мастерские:
слесарная, станочная.
Тренажеры, тренажерные комплексы:
тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
демонстрационное устройство токарного станка;
тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка;
тренажер для отработки приемов рубки;
тренажер для отработки приемов резания ножовкой;
тренажер для отработки приемов опиливания;
тренажер для обучения работе молотком.
Спортивный комплекс:
спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

1. График учебного процесса

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь					Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	31
1																		=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	=	=	=	=	=	=	=	=	=
2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	: :	: :	: :	=	=	=	=	=	=	=	=	=
3	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	: :	=	=	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	: :	=	=	=	=	=	=	=	=	=
4	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	=	=	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	: :	: :	III	III	III*									

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

*199 неделя

= каникулы

: : промежуточная аттестация

36 производственная практика

III Государственная итоговая аттестация

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии профессионального цикла ППССЗ _____ А.Е. Полякова

Председатель методической комиссии профессионального цикла ППКРС _____ И.В. Богаткина

Председатель методической комиссии цикла общеобразовательных дисциплин, дисциплин естественно–научного цикла и дисциплин общегуманитарного, социально–экономического цикла, общеобразовательного цикла _____ С.С. Баженов

Заведующий отделением основного общего образования _____ М.О. Бредихина

Старший методист _____ Н.А. Костина

Старший мастер _____ С.С. Бахтов

РАССМОТРЕНО:

на Методическом совете колледжа протокол №11 от 06.04.2020

Председатель методического совета
Заместитель директора по УМР _____ Т.В. Гуслева

Заместитель директора по УПР _____ В.А. Грешилова

Заместитель директора по УР _____ Е.В. Иванова